

# STARKE ARVID



**Maskinen är tillverkad av:**

ALIA AB 0522- 22000

Box 93.

Lyckåsvägen 3

459 22 Ljungskile.

## Chipper Bruksanvisning

## Tekniska specifikationer

Kraftförsörjning: 230 V, 50 Hz, 6,6 A

Motorstyrka: 1.1 Kw

Storlek: L, 1270 mm X B, 770 mm X H, 1035 eller 1245 mm

Vikt: 145 kg

Maximal nivå ljudstyrka: <80 dB (A)

Arbetshöjd: 900 mm, 1110 mm

Matningshastighet: 25 meter/minut

Skivtjocklek: 9.5-19 mm

Skivbredd: <700 mm

## Noteringar:

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

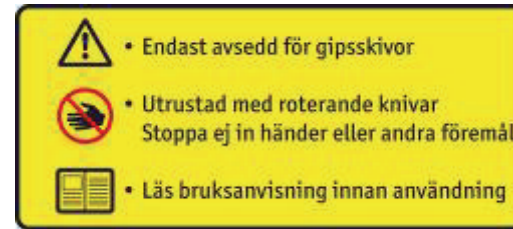
-----

-----

-----

-----

-----



## Säkerhetsanvisningar.

- Endast för gipsskivor, övriga material kan skada både dig själv och maskinen.
- Maskinen är utrustad med roterande knivar. Stoppa ej in händer eller andra föremål.
- När du matar in gipsspillet i Chippern, håll skivan i bakkant och släpp när maskinen börjar mata in. Om du kör igenom längre gipsspill, stöd skivan i bakkant tills Chippern bär skivans vikt innan du släpper den, detta för att undvika att skivan bryts
- Endast personal som läst bruksanvisningen får använda maskinen.
- För att omedelbart stanna maskinen, tryck in nödstoppsknappen.
- Se till att arbetsområdet är väderskyddat har god belysning och att du har den arbetsyta som du och maskinen kräver. Detta ger en säker användning för dig och annan personal.
- Håll arbetsområdet rent för att undvika risken att halka, snubbla eller falla när du jobbar med Chippern.
- Se till att låsa det ena hjulet för att undvika onödig rörelse när maskinen är i drift.
- Lämna aldrig maskinen i drift utan uppsikt.
- När du lyfter maskinen med kran, se till att du kopplat maskinen enligt anvisningen på maskinen.
- Kontakt metall mot metall mellan de roterandeknivarna kan kraftigt minska maskinens prestanda och även förorsaka permanent skada på Chippern. Se till att inga skruvar eller främmande föremål finns bland gipsspillet.

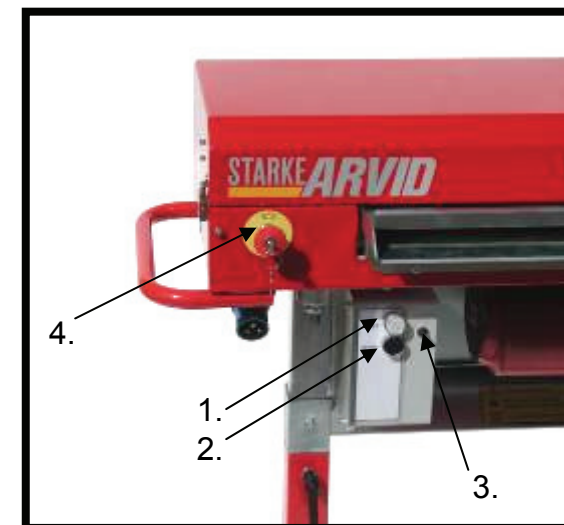
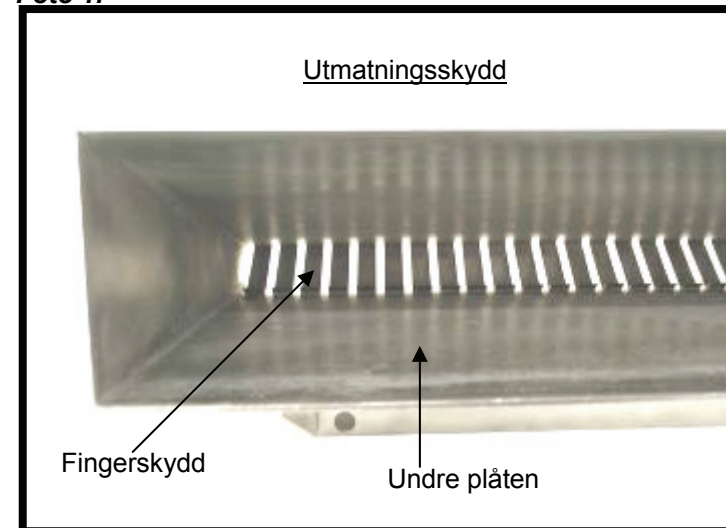
## Underhåll och skötsel

Chippern är byggd för att vara relativt underhållsfri men regelbunden kontroll och utbyte av slitna delar vid behov säkerställer maskinens prestanda och säkerhet.

**Innan du utför något underhållsarbete på Chippern, dra ur kontakten och förvissa dig om att maskinen är strömfri!**

- Kontrollera att roterande delar och maskinen som helhet är fria från skador och slitage (dagligen).
- Smörj lätt kugghjulen med litiumbaserat smörjmedel av typ KP2K-20 (månatligen).
- Smörj lagren med litiumbaserat smörjmedel av typ KP2K-20, undvika att överfylla lagren (månatligen).
- Växellådan är en permanent sluten enhet. Om Chippern placeras på sidan kan dock olja läcka genom avluftningshålet. Växellådan kräver Shell Tivela S320, *max volym 0,45 l*.
- Rengör maskinen regelbundet genom att använda en mjuk borste eller en fuktad trasa. Avlägsna eventuellt skräp från spillutkastet (varje vecka).
- Efter eventuella underhållsåtgärder är det viktigt att genomföra säkerhetstestet som står beskrivet på **sidan 3** under sektionen för säkerhetstest **punkt 1-3**.
- Om det behövs, kontakta Starke Arvid för råd/instruktioner i frågor som rör service och reparationer.

Foto 1.



## Kontrollpanel

1. Vit startknapp.
2. Svart stoppknapp.
3. Säkring 10 Amp (tryck in knappen för att återställa).
4. Nödstopp.

**Anmärkning:** Om nödstoppet aktiverats krävs det en nyckel för att låsa upp och starta maskinen.

## Användningsinstruktioner

1. Placera Chippern på en väderskyddad plats med plant underlag och god belysning se också till att du har den arbetsyta som du och maskinen kräver för en säker och effektiv användning.
2. Välj en lämplig uppsamlingsmetod.
  - a. Om du fyller direkt i stora avfallscontainrar, placera då Chippern i containerns öppna ände.
  - b. Om du fyller i avfallssäckar för gips, stöd säckens sidor med lämpliga ramar, eller använd de rekommenderade säckstöden från Starke Arvid.
  - c. När du använder Starke Arvids fodervagnar så har du Chippern i det nedre läget på stativ. Detta förbättrar ergonomi i ditt arbete.
3. Lås det bromsade hjulet för att förhindra onödiga rörelser.
4. Sätt på maskinen genom att trycka på den vita startknappen. De roterande knivarna startar och maskinen är klar för användning.
5. Se till att endast rent gipsspill används till maskinen. Undvik fuktiga/blöta skivor och försäkra dig om att de är fria från skruvar, metall och övriga förorenande föremål. Avlägsna också löst hängande papper från gipset.
6. När du matar in gipsspillet i Chippern, håll skivan i bakkant och släpp när maskinen börjar mata in. Om du kör igenom längre gipsspill, stöd skivan i bakkant tills Chippern bär skivans vikt innan du släpper den för att undvika att skivan bryts.
7. Maskinen klarar de flesta sorters gipsskivor upp till en bredd av 700 mm och med en tjocklek från 9,5-19 mm.
8. För att stanna maskinen, tryck på den svarta stoppknappen.



9. I händelse av att skivan fastnar.
  - a. Tryck på den svarta stoppknappen och återställ 10A-säkringen på kontrollpanelen om denna har löst ut.
  - b. Bryt sedan strömmen på maskinen och öppna locket på Chippern så att du kommer åt det stora remhjulet på den nedre valsen.
  - c. Fäst den medlevererade nyckeln (placerad under inmatningsskyddet) i änden på remhjulet och backa maskinen manuellt med nyckeln tills gipsskivan har lossnat och återgått till inmatningssidan.
  - d. Inspektera maskinen visuellt och avlägsna eventuellt kvarvarande gipsrester.

**Anmärkning:** Om gipsskivan sitter så hårt att det är svårt att backa maskinen kan det bli nödvändigt att minska spänningen för de två fjäderbenen genom att släppa på muttrarna lite. *(avlägsna inte helt). När du är klar så skruva åter åt muttrarna till fjäderbenen till den fixerade originalpositionen.*

### Skyddsanordningar.

- Maskinen är utrustad med ett nödstopp som omedelbart stannar maskinen.
- Maskinen är utrustad med en säkerhetsbrytare på locket som stoppar maskinen automatiskt om locket öppnas under drift.
- Utmatningen är utrustad med en fingerskydd inne i utkastet för att förhindra att man kommer åt de roterande knivarna.
- Inmatningen har ett skydd som har utformats för att förhindra operatören från att få in händerna i maskinen.
- Spillutkastet har ett skydd som har utformats för att förhindra operatören från att få in händerna i maskinen.
- **Försök inte** att på något sätt modifiera, ändra, eller mixtra med någon av skyddsanordningarna eller de elektriska säkerhetsanordningarna.

### Säkerhetstest

Kontrollera skyddsanordningarna dagligen innan arbetet påbörjas.

**Om någon av punkterna 1-3 inte klarar säkerhetstesten ska inte maskinen användas!**

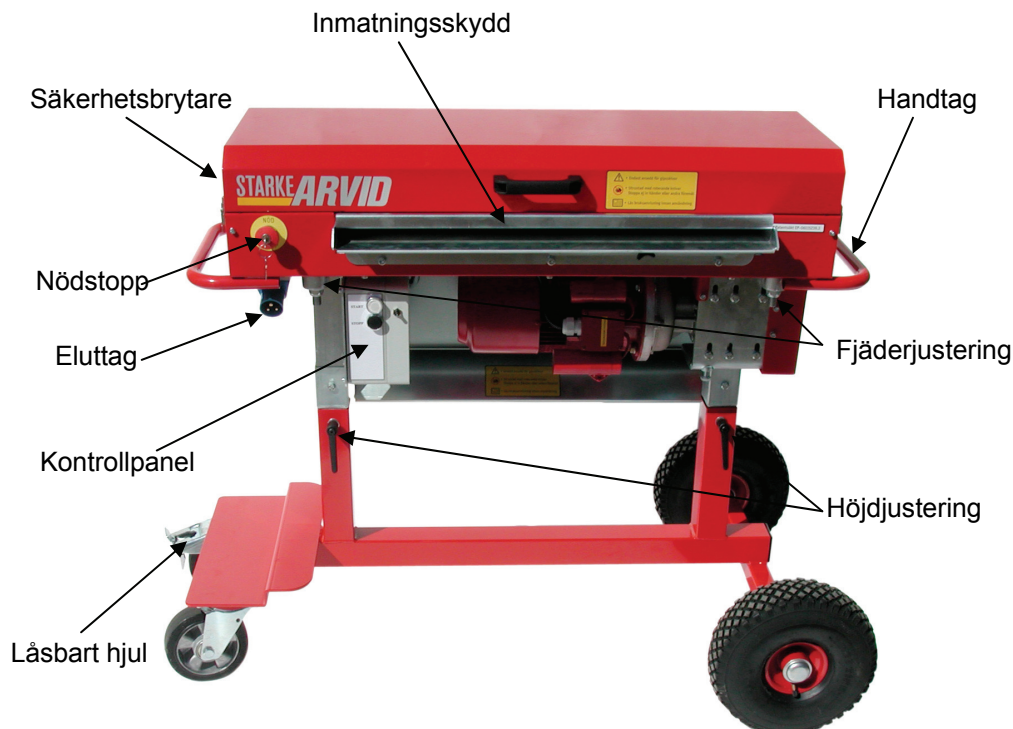
1. När maskinen är i drift, lyft locket. Detta ska omedelbart stanna maskinen.
2. Tryck på nödstoppknappen när maskinen är i drift. Detta ska omedelbart stanna maskinen.
3. Bryt strömmen och tryck in nödstoppknappen kontrollera sedan att det inte är mer än 3 mm spel mellan fingerskyddet och den undre plåten på utmatningsskyddet. Är avståndet mer ska skyddet bytas ut, *se foto 1*.



### Chippern startar inte

- Se till att alla elkablar är korrekt anslutna och inte har några skador.
- Nödstoppknappen är intryckt, lås upp med nyckeln.
- Se till att locket är ordentligt stängt så att säkerhetsbrytaren är sluten.
- Kontrollera att 10A-säkringen på kontrollpanelen inte löst ut.
- Kontrollera om en gipsskiva har fastnat i maskinen.
- Tryck på den vita startknappen.





## Beskrivning

Denna maskin är speciellt utformad för att reducera volymen av gipsspill. Den gör detta genom att skära ner gipspillet till en hanterbar storlek och ökar därigenom volymen som kan placeras i olika typer av uppsamlingskärl. Två cylindrar med knivar som roterar mot varandra skär skivan och matar ut bitarna redo för uppsamling. Maskinen är utformad för att klara dom flesta gipsskivor med en tjocklek från 9.5 mm till 19 mm.

## Viktigt!

Läs denna bruksanvisning noggrant för att säkerställa säkert och effektivt användande av denna maskin.

**STARKE ARVID**

CECOK 1.0

## Försäkrans om överensstämmelse

(Direktiv 98/37/EG, artikel 4.2 and Bilaga II A)

Tillverkare (eller tillverkarens representant):

Företag	Alia AB
Adress	Lyckåsvägen 3, 459 22 Ljungskile
Postadress	Box 93, 459 22 Ljungskile

Försäkrar under eget ansvar att:

Maskin typ:	Chipper
Ritning nr.:	37030
Maskin nr.:	

Som omfattas av denna försäkrans är i överensstämmelse med följande direktiv Eller andra regelgivande dokument:

Maskindirektivet 98/37/EG  
EMC-direktivet 89/336/EEG, 92/31/EEG, 93/68/EEG  
LVD 73/23/EEG, 93/68/EEG

Är tillverkad i överensstämmelse med följande (delar av) harmoniserad standarder:

EN 1050

Undertecknande

Ort/datum:	Ljungskile 2006-11-07
Signatur:	
Namnförtydligande:	Jan-Erik Bark
Befattning:	VD
Företag:	Alia AB
Adress:	Lyckåsvägen 3, 459 22 Ljungskile
Postadress:	Box 93, 459 22 Ljungskile
Telefon:	0522-22 000